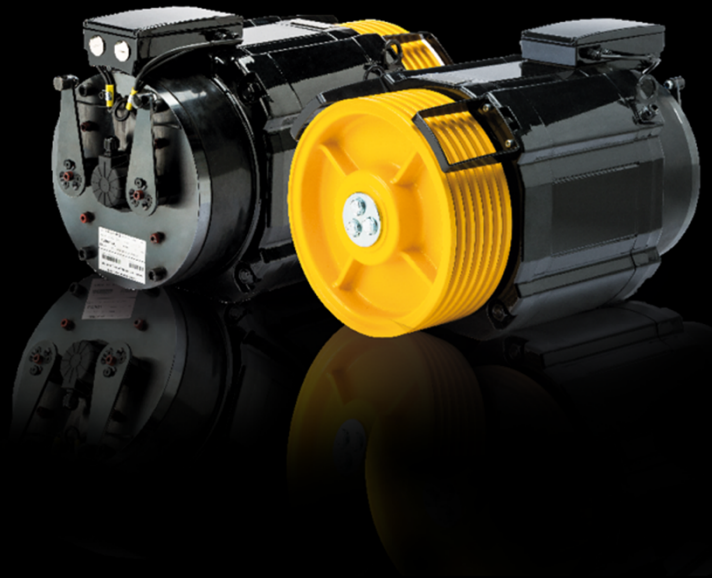


LIFT MOTORS

MOTEURS SANS RÉDUCTEUR
T32S-T32-T32L



MANUEL DE REMPLACEMENT
DE ROUEMENTS

CONTENU

1. RÈGLES DE SÉCURITÉ

- 1.1. Consignes générales d'installation
- 1.2. Précautions de sécurité

2. DEMONTAGE DU MOTEUR

- 2.1. Démontage du codeur
- 2.2. Démontage de la poulie
- 2.3. Démontage du flasque
- 2.4. Démontage des roulements

3. ASSEMBLAGE DU MOTEUR

- 3.1 Assemblage de roulement
- 3.2 Assemblage du flasque
- 3.3 Assemblage du codeur

Les instructions d'utilisation de ce manuel se réfèrent aux machines de traction sans engrenages T32S, T32, T32L.

LAFERT S.p.A. se réserve le droit de modifier ou de modifier le contenu de ce manuel et les détails du produit sans préavis.

LAFERT S.p.A. se réserve le droit d'apporter des modifications techniques afin d'améliorer les performances et les normes de sécurité du produit sans préavis.

1. RÈGLES DE SÉCURITÉ

1.1 CONSIGNES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES

Cette section explique les symboles utilisés dans ce manuel pour décrire les conséquences possibles du non-respect des règles de sécurité.

Symboles utilisés dans ce manuel



Danger

Ce symbole signifie que le non-respect des instructions ou des mesures de sécurité nécessaires peut entraîner la mort ou des blessures graves ainsi que des dommages irréversibles aux biens.



Warning

Ce symbole signifie que le non-respect des instructions ou des mesures de sécurité nécessaires peut entraîner la mort ou des blessures graves ainsi que des dommages irréversibles aux biens.



Caution

Ce symbole signifie que le non-respect des instructions ou des mesures de sécurité nécessaires peut entraîner des dommages matériels.



Note

Ce symbole signifie que les instructions relatives sont importantes pour une utilisation correcte du produit et que le non-respect de celles-ci peut entraîner de graves dommages.



HIGH VOLTAGE

Ce symbole signifie que le non-respect des instructions ou des mesures de sécurité nécessaires peut entraîner la mort ou des blessures graves.

1.2 PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ



HIGH VOLTAGE

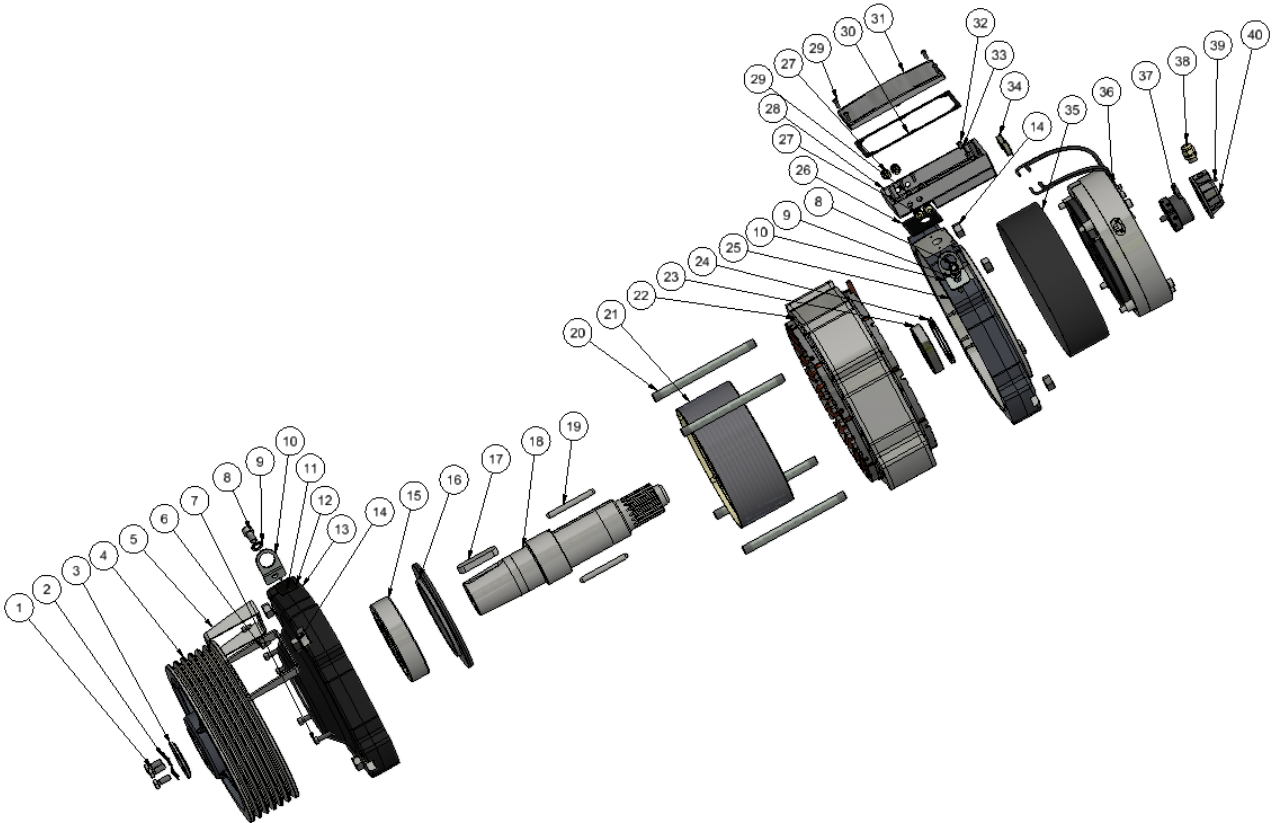
Les machines électriques à basse tension comprennent des pièces rotatives et conductrices dangereuses. Leur surface peut être très chaude. Toutes les procédures d'installation, de maintenance et de réparation doivent être effectuées uniquement par du personnel qualifié et vérifiées par des experts compétents (conformément à la norme VDE 0105 et à la norme CEI 364).

2. DEMONTAGE DU MOTEUR



Avant de commencer toute procédure, veuillez vous assurer que la machine n'est pas alimentée et ne peut pas être démarré. S'il vous plaît, débranchez le moteur du système d'alimentation.

Veuillez vous se référer au schéma 1 pour démonter la poulie et le flasque en procédant comme suit:



2.1. DÉSASSEMBLAGE DU CODEUR

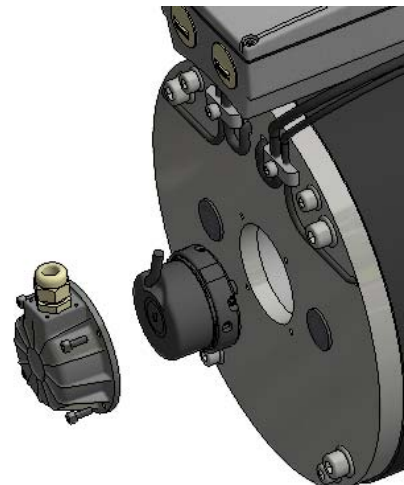
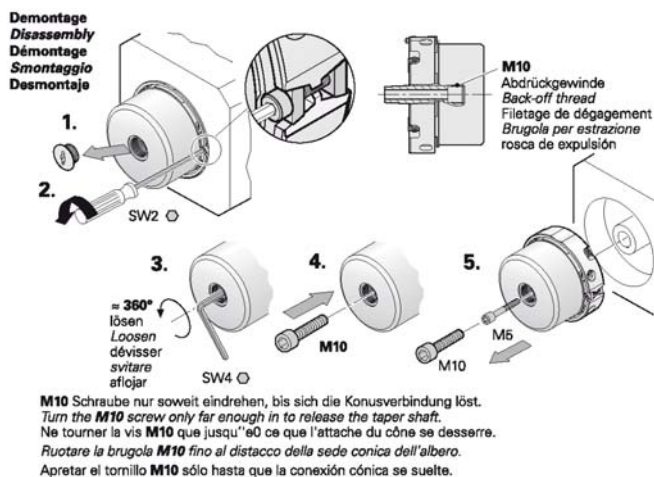


Afin de ne pas endommager le codeur, il est vivement recommandé de le démonter lors du démontage du moteur. Lors du démontage ou de l'installation d'un nouveau codeur, la valeur de décalage doit être ajustée à l'aide d'une procédure spécifique dépendant du type de variateur.

Le codeur est accessible uniquement à l'arrière de la machine.

Pour accéder au boîtier du codeur, dévisser le presse-étoupe sur le capot de protection en plastique à travers lequel passe le câble et retirer le capot. Le câble du codeur est fixé au codeur et ne peut pas être séparé de celui-ci.

Desserrez la vis qui maintient la bague de retenue du codeur et retirez la vis servant de capuchon de protection (étape 1 de la figure ci-dessous). Effectuez les étapes 2, 3, 4 et 5 comme indiqué dans la figure ci-dessous.

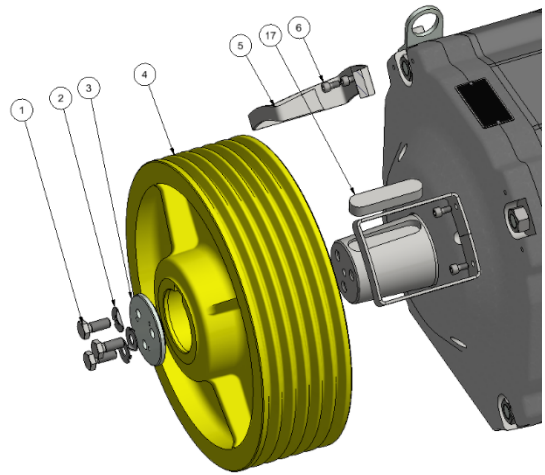


2.2. DEMONTAGE DE LA POULIE

- Retirez le support de corde Pos. 5 en dévissant les 4 vis Pos. 6
- Redresser les 3 rondelles de sécurité Pos. 2
- Dévisser complètement les 3 boulons Pos. 1
- Retirer la rondelle Pos. 3
- Retirez la poulie avec un extracteur approprié en prenant soin de ne pas endommager les rainures.
- Retirer la clé Pos. 17



S'il est endommagé lors du retrait, il doit être remplacé



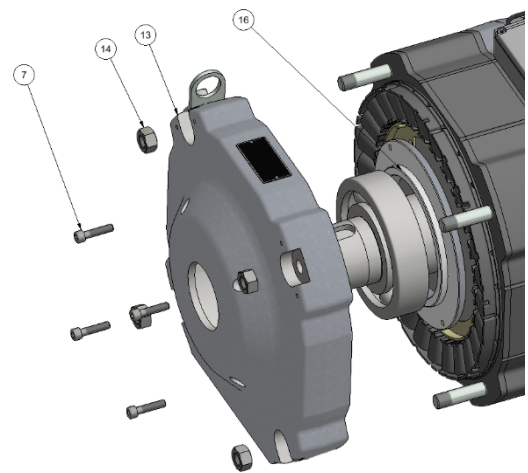
2.3. DÉMONTAGE DU FLAQUE

- Dévisser les 4 vis Pos. 7
- Dévisser les 4 écrous Pos. 14
- Retirer le bouclier Pos. 13 en prenant soin de ne pas retirer ou déplacer le rotor



SI LE ROTOR FROTE SUR LE STATOR, VOUS POURRIEZ ENDOMMAGER IRREPARABLEMENT

FAITES ATTENTION A NE PAS ENTRER DES RESIDUS DE SALETES OU DE METAUX A L'INTERIEUR DU MOTEUR



2.4. DÉMONTAGE DE ROULEMENT



Avant de démonter les roulements, veuillez vous assurer que la bague intérieure du roulement est toujours bien fixée à l'arbre. Si la bague se déplace, cela signifie que l'arbre est endommagé et que le rotor doit être remplacé.

- Retirer les roulements Pos. 15 en utilisant les outils appropriés, comme indiqué dans la figure 2.
- Ne frappez jamais le roulement avec un marteau! figure 3.
- Lors du retrait, le roulement doit montrer une résistance élevée à élevée. Si le roulement peut être retiré à la main ou présente une résistance très faible, cela signifie que le siège est endommagé et que le rotor doit être remplacé.

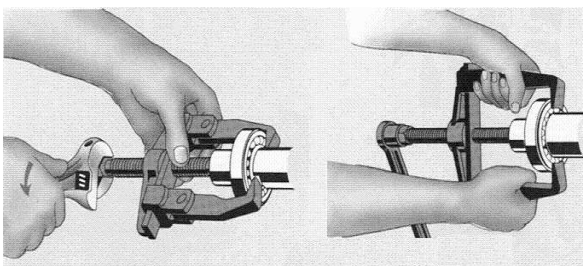
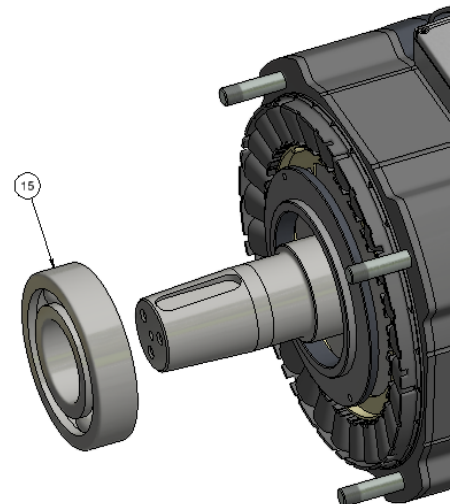


Fig. 2

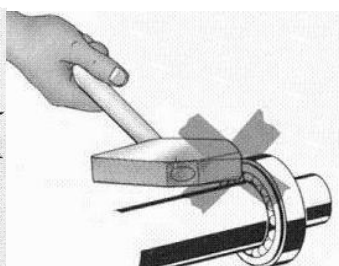


Fig. 3

3. ASSEMBLAGE DU MOTEUR



Caution

Avant de commencer toute procédure, veuillez vous assurer que le rotor et les autres composants sont parfaitement propres

3.1. MONTAGE DE ROULEMENT

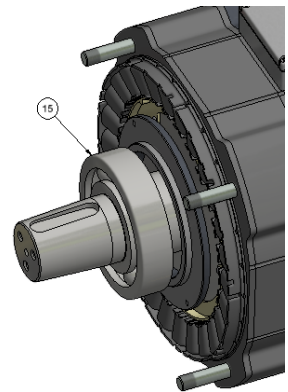
Chauffage du roulement à 70 ° C environ.

Monter le roulement Pos. 45 sur l'arbre, assurez-vous qu'il est en contact avec l'épaule de l'arbre.



Caution

Attention, composants très chauds, utiliser des gants de protection



3.2. MONTAGE DU FLASQUE

- Vissez 2 tirant M8 Pos. 16.1 dans le flasque Pos. 13 cela pour localiser le cache roulement dans le flasque d'extrémité selon la figure 4



Note

Nous recommandons de chauffer le roulement à 100 ° avant l'assemblage du flasque d'extrémité afin de faciliter l'insertion du roulement

- Assemblez le flasque selon la figure 5
- Mettez une petite quantité de Loctite 243 dans le filetage de 4 tirants M16
- Serrez les 4 écrous à 150 Nm
- Visser les 2 vis Pos. 7 dans les 2 trous libres (avec Loctite 243) comme indiqué sur la figure 5 jusqu'à ce qu'ils commencent à résister
- Retirez les 2 tirant utilisées pour le montage
- Vissez les 2 autres vis (avec Loctite 243) Pos. 7 selon la figure 6 jusqu'à ce qu'ils commencent à résister
- Serrez définitivement les 4 vis à 20 Nm

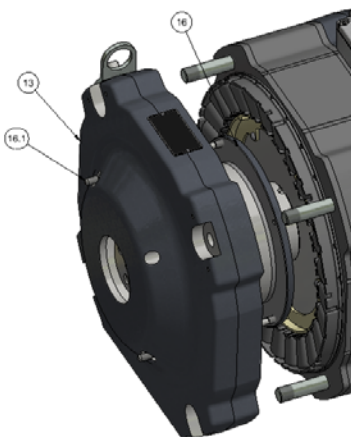


FIG.4

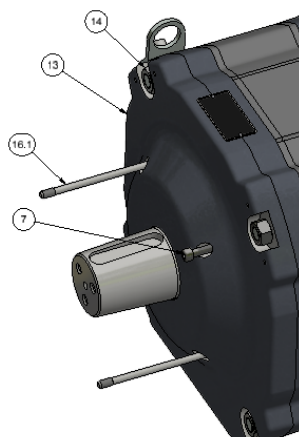


FIG.5

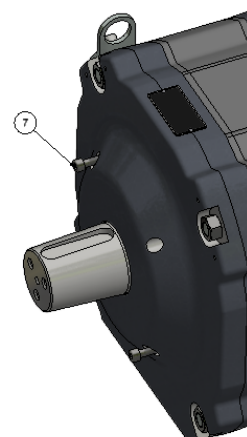


FIG.6

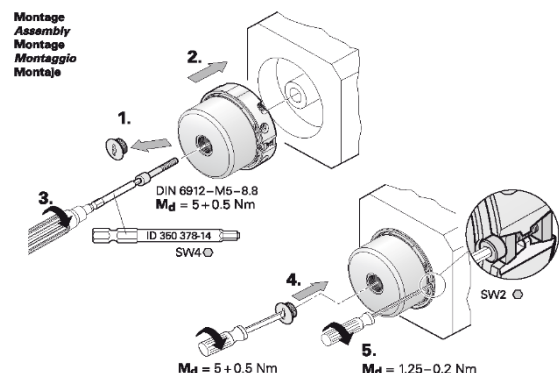
3.3. ASSEMBLAGE DU CODEUR

Remontez le codeur en suivant les instructions de la figure 7.



Caution

Lors du démontage ou de l'installation d'un nouveau codeur, la valeur de décalage doit être ajustée à l'aide d'une procédure spécifique dépendant du type de variateur.





Lafert Servo Motors S.p.A.

E. Majorana, 2/A

I-30020 Noventa di Piave (Venice), Italy

Tel. +39 / 0421 572 211

Fax +39 / 0421 225 858

info.servomotors@lafert.com

www.lafert.com